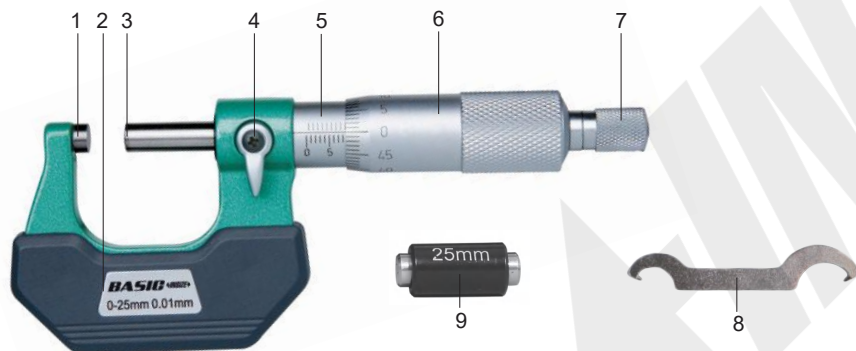


ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO Micrometri esterni

Codice	Gamma	Precisione
3202-25A	0-25mm	4µm
3202-50A	25-50mm	4µm
3202-75A	50-75mm	5µm
3202-100A	75-100mm	5µm
3202-125A	100-125mm	6µm
3202-150A	125-150mm	6µm
3202-175A	150-175mm	7µm
3202-200A	175-200mm	7µm

Set di micrometri

Codice	Gamma	Micrometri inclusi
3202-753A	0-75mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A
3202-1004A	0-100mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A
3202-1506A	0-150mm	3202-25A, 3202-50A, 3202-75A, 3202-100A, 3202-125A, 3202-150A



- 1-Incudine
- 2-Telaio
- 3-Sonda di misura in carburo
- 4-vite di bloccaggio
- 5-Manicotto
- 6-Ditale
- 7-Tappo a cricchetto
- 8-Tenditore
- 9-Incudine di regolazione (eccetto 0-25 mm)

1. Calibrare i micrometri esterni prima della misurazione:

- Pulire la superficie di misura del micrometro con un panno morbido.
- Allentare la vite di bloccaggio, ruotare il ditale, quando le due superfici di misurazione sono chiuse, ma non a contatto, ruotare il fermo del cricchetto e leggere dopo aver sentito il cigolio. Se la posizione zero presenta una deviazione, utilizzare la chiave per impostare lo zero.
- Per i micrometri superiori a 25 mm, eseguire la calibrazione con lo standard di regolazione. Come il metodo precedente.
- Come citare la chiave inglese:
- Serrare la vite di bloccaggio, ruotare il manicotto con la chiave (Fig. 1) e regolare la lettura a zero.
- Calibrazione della finitura.

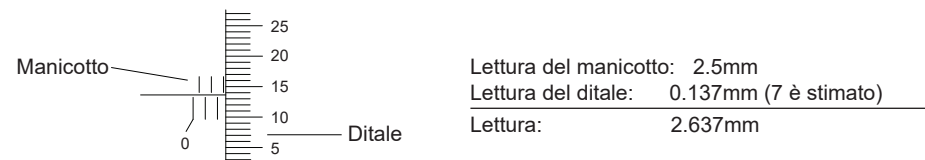


Fig.1

2. Misura:

- Durante la misurazione, accertarsi che non vi siano trucioli o altri detriti sulle superfici di misura e sul pezzo in lavorazione, per evitare di ottenere risultati imprecisi.
- Ruotare il micrometro in modo che sia leggermente più grande del pezzo misurato, inserire il pezzo nel micrometro, ruotando il ditale. Quando la superficie di misurazione è a contatto con il pezzo da misurare, ruotare il fermo del cricchetto e ottenere la lettura dopo aver sentito il cigolio.

3. Durante la lettura, la linea di vista deve essere perpendicolare alla superficie della bilancia per evitare la parallasse. I risultati della lettura sono i seguenti:



4. Note:

- Durante l'immagazzinamento, deve essere lasciato uno spazio da 0,1 mm a 1 mm tra le superfici di misurazione e i micrometri esterni non devono essere conservati in uno stato di bloccaggio.
- Dopo aver conservato a lungo i micrometri esterni, il mandrino presenta una pellicola di olio protettivo; utilizzare un panno privo di polvere per pulire la pellicola di olio prima della misurazione.

MN-3202-IT

V0